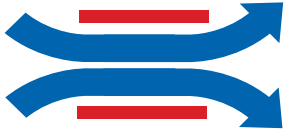
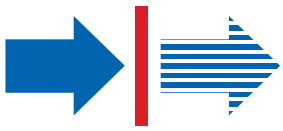


Vakuumfördertechnik



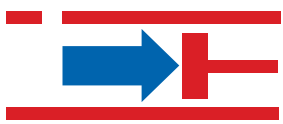
Filterentwicklung



Druckertechnik



Pneumatikhandel




Luft bewegt...

Solution-Partner

ZERTIFIKAT

Die LUTENA-VAKUUM GMBH bescheinigt hiermit dem zertifizierten Unternehmen ausgezeichnete Lösungs-, Experten-, Projekt- und Angebotsqualität in der Vakuum-Fördertechnik.

 **www.ti-tec.org**
Verfahrens- & Anlagentechnik

ti-tec
Verfahrens- & Anlagentechnik
Dümmerstraße 16
49401 Damme-Dümmerlohausen

Geprüfte Kenntnisse in den Fachbereichen:

- Prinzipien der Vakuumförderung
- Fördereigenschaften von Schüttgütern
- Produktsortiment und Komponenten
- Spezifizierung der Anlagentechnik (Anfrageunterlagen)

Das zertifizierte Unternehmen hat unser technisches Fachseminar und entsprechende Kenntnisprüfungen erfolgreich bestanden und damit die Berechtigung, erhalten die Bezeichnung **LUTENA-VAKUUM Solution-Partner** zu führen.

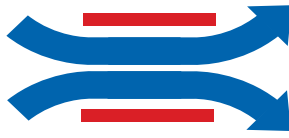
Gültigkeitszeitraum:

01.01.2014 bis 01.01.2015



Kay Haegermann – Leitender Ingenieur und Geschäftsführer
der LUTENA-VAKUUM GMBH

 **LUTENA VAKUUM**
Solution-Partner



Mehr Produktivität bei der industriellen Materialförderung durch moderne Vakuump-Technologie

Schweres Heben und staubige Arbeitsräume gehören der Vergangenheit an.

Modernste Vakuump-technologie wird zum Transport von verschiedensten Materialien genutzt. Im Prinzip handelt es sich hierbei um die gleiche Technik wie bei einem Staubsauger – nur das Transportgut, die Einsatzbereiche und Leistungsklasse unterscheiden sich. Steigern Sie Ihre Produktivität durch einen effektiveren Materialtransport.

In einem Vakuumpördersystem erfolgt der Transport völlig geschlossen. Schweres Heben, staubige Prozessräume und andere Kontaminationen gehören der Vergangenheit an.

Die unschlagbaren Vorteile der Vakuumpörderung:

- einfache Installation
- staubfreie Förderung
- einfache Reinigung
- minimale Wartung
- automatische Filterreinigung
- geringer Geräuschpegel
- niedriger Energieverbrauch
- vollpneumatischer Betrieb und Steuerung
- flexibles Modularsystem



Individuelle Konfigurationen!
Rufen Sie an: +49 [0]4181 / 39502

Das Prinzip der Vakuumpörderung im Detail

Eine druckluftbetriebene Vakuumpumpe (A), die nach dem Venturi-Prinzip arbeitet und daher nahezu keine beweglichen Teile hat, erzeugt das Vakuum.

Wenn die Bodenklappe (B) schließt, wird im Materialbehälter (C) und in der Transportleitung (D) ein Unterdruck erzeugt.

Von der Absendestation (E) wird das Material durch die Transportleitung zum Sammelbehälter transportiert.

Der effektive Filter (F) verhindert, dass Staub und kleinere Partikel in die Pumpe und in die Umgebungsluft gelangen.

Während des Materialtransportes werden die Luftschockbehälter (G) mit Druckluft gefüllt.

Ist die gewünschte Materialmenge erreicht, wird die Vakuumpumpe ausgeschaltet. Die Bodenklappe öffnet sich und der Förderer wird entleert. Gleichzeitig wird die Druckluft in den Luftschockbehältern freigesetzt, die den Filter von hängengebliebenen Partikeln reinigen.

Wird die Pumpe erneut gestartet, wiederholt sich der Vorgang. Saug- und Entleerungsdauer werden mit pneumatischen oder elektrischen Kontrollsystemen (H) gesteuert.





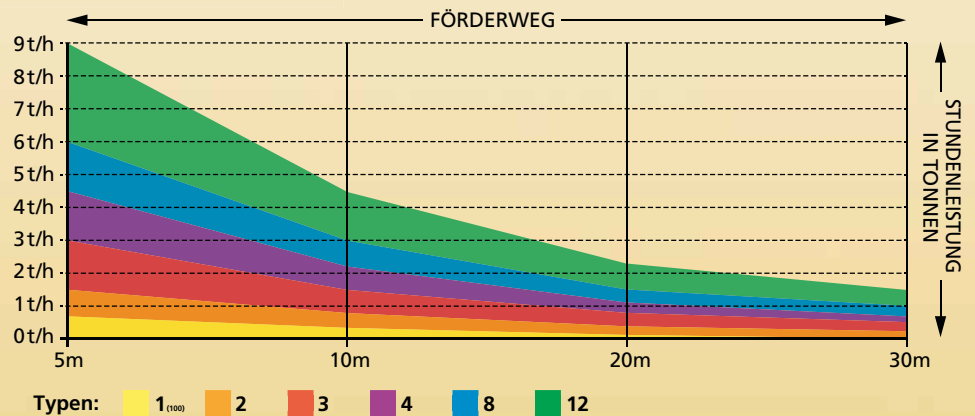
Die richtige Leistungsklasse für Ihre Aufgaben

Die Dimensionierung der Förderanlage ist abhängig von den Eigenschaften des Fördergutes. Finden Sie die passende Lösung anhand der Materialeigenschaften.

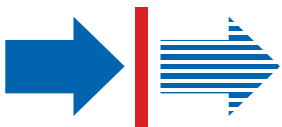
Materialspezifikation:

- Fließbarkeit/Schüttwinkel
- Schüttdichte
- Verschleiß/Abrieb
- Partikelgröße (Verteilung, Form, Densität, Härte)
- Feuchtigkeitsempfindlichkeit
- Explosionsrisiko
- Gefährlichkeit/Giftigkeit

Ermitteln Sie die Leistungsklasse anhand des Förderweges und des Gewichtes des Schüttgutes. Für eine maßgeschneiderte Lösung beraten wir Sie gerne vor Ort.



Filterentwicklung



Staub- und Partikelfilter auf höchstem Niveau

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen im Bereich der Vakuumfördertechnik, wurden für die Vakuumförderer der verschiedenen Baureihen spezielle Filter entwickelt.

Diese umfassen z.B. Edelstahlfilter aus gewebtem Material, ideal für Pharma, Lebensmittel- und Chemieanwendungen.

Auch PTFE beschichtete Filter mit einer Filterfeinheit von 0,5µm stehen zur Verfügung. Diese werden für sehr feine Produkte wie z.B. Tonerpulver verwendet. Verschiedenste Materialien und Filter können geliefert werden.





Saug- und Blasluft für eine reibungslose Produktion in der grafischen Industrie

Der präzise Einsatz von Luft ist in Druckprozessen und in der Veredelung und Weiterverarbeitung von Papier und Folien nicht mehr weg zu denken. Nicht nur wenn es sich um auflagenstarke Prozesse handelt. Standzeiten und Makulatur erzeugen Kosten und gefährden Liefer- und Abgabetermine.

Moderne Vakuum- und Blasluft-Technologie kann hier helfen. Sie bietet Einsatzmöglichkeiten in allen maschinellen Druckprozessen.

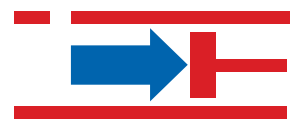
Die Lösungen von Lutena-Vakuum versprechen maximale Leistung mit höchster Präzision. Egal ob es sich um die Weiterentwicklung eines bestehenden Workflows handelt oder die Modernisierung von Anlagen – wir bieten Ihnen anwendungsorientierte Lösungen.

Vorteile der modernen Vakuum- und Blaslufttechnik

- ▶ Die geringe Geräuschentwicklung schafft ein angenehmes Arbeitsklima.
- ▶ Keine zusätzliche Druckraumerwärmung durch niedrige Betriebstemperatur.
- ▶ Der wartungsarme Betrieb vermeidet ungeplante zusätzliche Investitionen.
- ▶ Die kühle Blasluft vermeidet vorzeitige Farb- und Leimaustrocknung.
- ▶ Zusätzliche statische Aufladung des Papiers wird vermieden.

Einsatzbereiche im Druckprozess und der Weiterverarbeitung:

- Papieranlegung
- Druckbogenzufuhr
- Papiertransport
- Schneide- und Stanzanlagen
- Falzen und Heften
- Buchbindung
- Kuvertierung



Pneumatik, Hydraulik und Industriebedarf

Wir bieten alles für den Einsatz von Vakuum- und Drucklufttechnik in der Industrie. Zubehör- und Ersatzteile können Sie bei uns bestellen. Darüber hinaus finden Sie in unserem Katalog oder unserem Online-Shop viele weitere Artikel aus dem Bereich Industriebedarf, Werkzeuge und Verbrauchsmittel.

Jetzt Katalog anfordern:
Rufen Sie an: +49 [0]4181 / 39502

Oder online bestellen:
lutena-vakuum.de

Bis zu 100.000 verschiedene Artikel!

- Leitungsverbindungen
- Gewindefittings
- Kupplungstechnik
- Schläuche, Rohre, Schellen
- Absperrarmaturen
- Regeln, Messen, Aufbereiten
- Ventile, Zylinder, Vakuum
- Industriebedarf
- Werkzeuge



Die Lutena Vakuum GmbH



Dipl.-Ing. Kay Haegermann

Zuverlässigkeit schafft Vertrauen – Seit mehr als 10 Jahren

Als erfolgreiches Unternehmen am Wirtschaftsstandort Hamburg betreuen wir seit Jahren den gesamtdeutschen Raum und sind nun auch in anderen europäischen Ländern tätig. Durch zuverlässige Betreuung unserer Kunden und die Entwicklung eigener patentierter Ingenieurslösungen haben wir uns einen guten Namen gemacht.

Als Spezialist in der industriellen Vakuumpförderung gelten wir als erste Anlaufstelle, wenn es darum geht, bestehende Produktionsprozesse zu optimieren oder die Entwicklung komplett neuer Anlagen zu unterstützen. Zu unseren Leistungen gehören auch die individuelle Planung, Montage und Inbetriebnahme. Mit neuen Innovationen und dem ständigen Ausbau unserer Produktpalette werden wir auch in Zukunft ein zuverlässiger Partner für unsere Kunden sein.

Referenzen

Ob Food, Pharma oder Chemie –
Viele unserer Produkte befinden
sich bei namenhaften Unterneh-
men erfolgreich im Einsatz.



LUTENA Vakuum GmbH
Meilsener Straße 24
D-21244 Buchholz
Telefon: +49 [0]4181 / 39502
Fax: +49 [0]4181 / 39568
lutena-vakuum.de
mail@lutena-vakuum.de

Autoresierter Solution-Partner



www.ti-tec.org

Verfahrens- & Anlagentechnik

ti-tec Verfahrens- & Anlagentechnik
Dümmerstraße 16
49401 Damme-Dümmerlohausen

Telefon: +49 (0) 5491 9056438
Telefax: +49 (0) 5491-9056439
E-Mail: info@ti-tec.org

Planung – techn. Vertrieb – Dokumentation

Fax-Anfrage zur Terminvereinbarung

Bitte füllen Sie dieses Antwortblatt aus. Kopieren Sie es, und schicken Sie es als Fax oder per Post an uns. Wir werden Sie kontaktieren und beraten, wie Ihr System arbeiten kann. Dieses Angebot ist gratis und verpflichtet Sie in keiner Weise.

Ihr Anliegen: Vakuumpördertechnik Filterentwicklung Grafische Industrie
 Pneumatik / Hydraulikbedarf Allgemein

Kontaktdaten

Firma: _____ Telefon: _____
 Ansprechpartner: _____ Fax: _____
 Straße: _____ E-Mail: _____
 Ort / PLZ: _____
 Land: _____

Materialinformationen

Material: _____
 Schüttdichte: von _____ bis: _____ kg/dm³ Partikelgröße: _____ µm
 Schüttgrad: _____ °
 Abrasives Material: ja nein
 Fließeigenschaften: leichtfließend brückenbildend anhaftend
 weitere Eigenschaften: _____
 Das Material ist: statisch explosiv entflammbar toxisch
 Chem. Aggressivität: nein ja, aggressiv gegen: _____
(z. B. gegen Aluminium, rostfreien Stahl, Messing, Nitrilgummi, Silikon, Polyäthylen, PU, PVC etc.)

Installation

Kapazität: _____ Tonnen/h
 Förderlänge: Gesamt _____ m / Horizontal: _____ m / Vertikal: _____ m
 Anzahl der Rohrbögen: _____ Stück
 Rohrleitungstyp: Schlauch Metallrohr Kombination / Rohrdurchmesser: _____ Ø/cm
 Temperaturen: Material: _____ °C / Umgebung: _____ °C / an Absendestation: _____ °C
 Feuchtigkeitsgehalt: Material: _____ % / Umluft: _____ %

Art der Produkt-Aufgabestelle: _____
(z. B. SAUGEN AUS: Aufgabetrichern, Fässern, Säcken, Silos, Big-Bags, bauseitigen Anlagen: Trocknern, Mischern etc.)

Art der Produkt-Abgabestelle: _____
(z. B. BESCHICKEN VON: Rührkesseln, Mischern, Abfüllanlagen, Siebmaschinen, Tablettenpressen, Wiegebehältern, Vorratsbehältern etc)

LUTENA Vakuum GmbH
Meilsener Straße 24
D-21244 Buchholz
Telefon: +49 [0]4181 / 39502
Fax: +49 [0]4181 / 39568



lutena-vakuum.de
mail@lutena-vakuum.de